１．電　源

ＯＦＦにて水研以外全機能停止
ＯＮにて、ボタンスイッチ点灯（正常動作）

２．警　報

赤ランプ点灯にて、詰まり等のトラブル発生。
トラブル解除後、自動消灯。
尚、警報点灯時、外部出力（パトライト）点灯を行う。
（ジェッター標準仕様）

３．研磨機警報

水洗研磨機が詰まり等のトラブルを発生しています
詳細は、水洗研磨機の取扱説明書を参照してください。

４．ジョッキ時間設定

右　・・・　ユニットＢＯＸ正面より見て右側
左　・・・　ユニットＢＯＸ正面より見て左側
コイン排出時間は、３．５秒～１１秒の間にて設定が　可能です。スイッチは１目盛り０．５秒単位にて“０”を基準に右回りにて排出時間を長くすることができます。

５．モーター出力側

ａ．	新玉　（左）	・・・・・・	左側取り出し用のコンベアが作動している時に、点灯。
ｂ．	新玉　（右）	・・・・・・	右側取り出し用のコンベアが作動している時に、点灯。
ｃ．	ポ　ス　定　量	・・・・・・	新玉タンクが空になると、ポス定量コンベアが作動してコインを新玉タンクに送る際に点灯。 注）　新玉タンク適、のランプが消灯の場合のみポス定量が作動します。
ｄ．	リ　フ　ト	・・・・・・	ユニットＢＯＸを正面より見て左側のリフト。 電源をＯＮにしている間、連続運転をし、詰まり等が発生しても停止しません。
ｅ．	そ　の　他	・・・・・・	予備出力（常時１００Ｖを出力しています。）
ｆ．	空中・回収	・・・・・・	空中搬送ライン用１００Ｖ出力 （空中コンベア・回収リフト） 詰まりが発生した場合のみ停止する。
ｇ．	島内回収①	・・・・・・	島内回収ライン用１００Ｖ出力 電源がＯＮになっている間、連続運転をし、つまり等が発生しても停止しません。
ｈ．	島内回収②	・・・・・・	島回収①と同じ。